



PRODUKTBESCHREIBUNG

OP/G70/2020/12 datum 1 Dezember 2020

TONERDEZEMENT

GÓRKAL 70

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

GÓRKAL 70 ist ein hydraulisches Bindemittel mit einem großen Anteil von Al_2O_3 . Er wurde erschaffen, um den Kunden aus der Branche Feuerfesten Erzeugnisse ein Produkt mit hoher Feuerbeständigkeit und kurzer Bindezeit anzubieten. Man soll betonen, dass dieses Material ein chemisch sauberes Zement ist.

ANWENDUNG

Dank stabiler Phasenzusammensetzung, hoher Sauberkeit und sehr guter Feuerbeständigkeit kann **GÓRKAL 70** in verschiedenen Feuerfesten Erzeugnissen verwendet sein.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

GÓRKAL 70 Hauptbestandteilen:

Bestandteil	Typischer Wert [%]
Al_2O_3	69 - 71
CaO	28 - 30
SiO_2	<0,5
Fe_2O_3	<0,3
$\text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O}$	<0,5

Bezeichnet nach der klassischen Methode.

PHASENZUSAMMENSETZUNG

Hauptbestandteil: CA, CA₂,
Nebenphase: C₁₂A₇, αA
Diese Informationen wurden nur annähernd gereicht.

SONDEREIGENSCHAFTEN

GÓRKAL 70 wird durch einige spezielle Eigenschaften charakterisiert:

Echte Oberfläche nach Blaine	4000 - 4500 cm ² /g
Einfache Feuerbeständigkeit	≥158 sP
Dichte	3,0 g/cm ³
Schüttdichte	1,1 g/cm ³

HYDRAULISCHE EIGENSCHAFTEN

Hydraulische Eigenschaften von **GÓRKAL 70** :

	Typische Werte [Minuten]
Anfang der Bindezeit	≥ 160
Ende der Bindezeit	≤ 240

Mischungszusammensetzung: 1350 g französischer Sand
450 g Zement
225 g Wasser

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

GÓRKAL 70 besitzt folgende mechanische Eigenschaften:

Biegefestigkeit nach 24 Std.	> 5 MPa
Druckfestigkeit nach 24 Std.	>30 MPa

Mischungszusammensetzung: 1350 g französischer Sand
450 g Zement
225 g Wasser

AUFBEWAHRUNG

GÓRKAL 70 ist bei trockener Lagerung ca. 12 Monate lagerfähig. Nach den mehr Einzelheiten nehmen Sie bitte den Kontakt mit der Abteilung für Forschung und Entwicklung von Gorka Cement.